

ZTX16 Compresor de Basura Móvil

Parámetros Principales

ÍTEM	Especificaciones
Dimensiones Exteriores(mm)	6180×2560×2480
Peso propio(t)	5.7
Capacidad de procesamiento de basuras de una sola máquina (m ³ / h)	≥133
Volumen de carga (m ³)	16
Peso de basuras cargadas al límite máximo (t)	≥12
Densidad máxima de basuras (t/m ³)	≥0.75
Volumen de compresión de un solo recorrido (m ³)	≥1.3
Área de superficie del cabezal de empuje de compresión (m ²)	≥0.95
Modo de compresión	Disposición de doble cilindro de aceite en forma de horquillada de tijera, compresión horizontal
Fuerza máxima de compresión (kN)	≥340
Capacidad máxima de cargar (t)	≥1.1
Presión máxima del sistema hidráulico	22
Presión nominal de trabajo del sistema hidráulico	18.5
Ciclo de tiempo de cada compresión (s)	≤35
Ciclo de tiempo } de elevación de la cargadora de basuras (s)	≤30
Grosor del panel de la caja de basuras (mm)	≥4
Ruido del sistema dB(A)	≤70
Altura máxima de subida y bajada en equipo (mm)	4800
El dispositivo de elevación de basura	Se puede levantar los cubos de basuras del tamaño estandarizado de 240L, 660L, 1100L y también se puede levantar el dispositivo de elevación de “4 en 1” de un volumen de 1.2m ³ para alimentar las basuras.
Voltaje de la fuente de alimentación externa (V)	380
Potencia del motor (kw)	7.5
Modo de apertura y cierre de la puerta trasera	Se alimenta de la fuerza motriz del chasis vía el conector de cambio rápido a controlar el accionamiento y el cierre del cilindro hidráulico de aceite (se puede seleccionar la módulo dinámico de control la apertura y cierre de puerta trasera a través del cilindro hidráulico de aceite)

Modo de operación	Se instala el control electrónico, el control de línea en la caja y puede seleccionar el accesorio opcional de control remoto inalámbrico
-------------------	---