

FLM5120ZYSD6K Camión de recogida de basura de tipo de compresión

Introducción a los principales parámetros

Ítems	Especificaciones		
Modelo del chasis	DFH1120E1		
Fabricante del chasis	Dongfeng Commercial Vehicle Co.,Ltd		
Norma de emisión	Norma Nacional China VI		
Modelo del motor	D4.5NS6B190		
Potencia neta máxima/revoluciones(kw/(r/min))	135/2300		
Potencia nominal/revoluciones (kw/(r/min))	140/2300		
Desplazamiento (ml)	4500		
Torque máximo/revoluciones (N.m/(r/min))	700/1300		
Peso bruto total(kg)	12490		
	Dispositivo de volteo de cubo de basura	No equipo opcional montado	Caja de volteo
Peso en vacío (kg)	9590	9300	9770
Masa máxima autorizada(kg)	2705	2995	2525
Dimensiones totales del camión(longitud × anchura × altura (mm)	8185	7700	7995
	2450	2450	2450
	2980	2980	2980
Suspensión delantera / trasera(mm)	1400/2340,(cabina opcional: 1430/2310)		
Ángulo de aproximación/ángulo de salida (°)	17/14		
Velocidad máxima (km/h)	89		

Distancia entre ejes (mm)	3800
Volumen del cargador de basura (cargador de relleno de basura (m ³))	1.1
Anchura de la entrada del cargador de basura(cargador de relleno de basura) (mm)	1870
Altura (sin carga) de la entrada del cargador de basura(cargador de relleno de basura) (mm)	≤1280
Forma de compresión	Compresión bidireccional
Ciclo de tiempo de trabajo del compresor (s)	≤17
Tiempo de descargar la caja de basura	≤50
Ciclo de tiempo de trabajo del mecanismo de elevación (s)	≤11
Capacidad efectiva de tanque de basura (m ³)	10.5
Capacidad de tanque de agua sucia (L)	710=Frente(izquierda)200+Frente(derecha)200+atrás310
Densidad de compresión de basura (t/m ³)	0.65-0.8
Fuerza máxima de compresión (kN)	162
Fuerza máxima de descarga de empuje (kN)	187
Presión de operación del sistema hidráulico (MPa)	21
Cabina	Equipado de aire acondicionado de enfriamiento y calentamiento del fabricante

