

FLM5070GXWQ6 Camión de succión de efluentes

Introducción de los principales parámetros

Modelo de camión			FLM5070GXWQ6 Camión de succión de efluentes		
Modelo de chasis			QingLing Motors (Group) Co., Ltd. QL1070BUHACY(norma nacional china VI)		
Modelo de motor			4KH1CN6LB		
Potencia nominal de motor (kw)			88		
Configuración			Configuración estándar	Opcional gancho de succión de efluentes	
Parámetros de dimensión	Dimens iones totales	longitud (mm)	5810		
		anchura (mm)	1890		
		altura (mm)	2570	2760	
	Distancia entre ejes (mm)		3360		
	Suspensión delantera / trasera(mm)		1015/1435		
	Ángulo de aproximación (°)		24		
	Ángulo de salida (°)		22		
	Parámetros de peso	Peso bruto total (kg)		7300	
Peso en vacío(kg)		4010			
Masa máxima autorizada(kg)		3160			
Parámetros de funciones	Modelo de bomba en vacío		Hang Zhou Weilong Pump Company 【o opcional marca italiana Jurop PN84D】		
	Máximo vacío del sistema		≥85%		
	Presión del sistema hidráulico (Mpa)		14 Mpa		

	Velocidad teórica de succión (m ³ /min)	2.7 【9】
	Alcance efectiva de succión (m)	≥6
	Tiempo de succión para rellenar el tanque (min)	≤4 【≤3】
	Diámetro interior de tubo de succión (mm)	110
	Volumen teórica de tanque de efluentes (m ³)	4.5
	Volumen efectiva de tanque de efluentes(m ³)	4.1 (Parámetro anunciado)
	Ángulo máximo de elevación del tanque de efluentes	≥45°