

FLM5040ZXXNJBEV Camión de recogida de basura de tipo desmontable y con la caja de basura adicional

Introducción de los principales parámetros

Ítems	Especificaciones
Modelo del chasis	SHANGHAI AUTO SH1047PBEVNZ (eléctrico)
Modelo del motor eléctrico del accionamiento principal	TZ249X SC 7BY 001
Potencia máxima (Kw)	75
Voltage nominal de batería dinámica (V)	325.6
Capacidad nominal de batería dinámica (Ah)	150
Distancia entre ejes (mm)	2650
Dimensiones totales del camión(longitud × anchura × altura (mm)	4690×1690×1990
Peso bruto total (kg)	4300
Peso en vacío (kg)	2010
Masa máxima autorizada(kg)	2160
Suspensión delantera / trasera(mm)	1080/960
Ángulo de aproximación / ángulo de salida (°)	17/23
Fuerza máxima de elevación del sistema del brazo de gancho (t)	1.5
Ángulo máximo de volteo (°)	48
Presión del sistema hidráulico (MPa)	18
Tiempo de carga (s)	≤35
Tiempo de descarga (s)	≤45
Tiempo de cada operación de carga y descarga (s)	≤70
Cabina	equipado de aire acondicionado original del fabricante

FTX04 La caja de basura adicional

Introducción de los principales parámetros

Dimensiones totales (mm)	2480×1570×1330
Capacidad de carga (m ³)	3
Peso (kg)	460